

Technique dentaire de soudage fin.
Le nouveau **PUK D3**.



PUK D3

Le nouveau PUK D3, développé pour la technique dentaire.



La soudeuse à micro-impulsion est compacte et polyvalente. Elle est spécialement conçue pour la pratique et les matériaux utilisés dans le secteur dentaire. Toutes les tâches quotidiennes des laboratoires dentaires, qui ne peuvent normalement être réalisées qu'avec un laser, peuvent être effectuées grâce à cette soudeuse TIG. Tous les métaux et alliages compatibles avec le soudage TIG ou le laser peuvent être soudés. Il s'agit par exemple des alliages en cobalt et chrome, à haute teneur en or, à base de palladium et des autres catégories d'alliages ainsi que du titane et de l'acier inoxydable.

Le principe de fonctionnement du PUK est aussi simple qu'ingénieux:

Dès que la pointe de l'électrode entre en contact avec la pièce le processus de soudage commence automatiquement. Sous une atmosphère de gaz de protection (argon), un arc électrique se forme exactement sur ce point de contact : l'électrode se rétracte automatiquement d'environ 1 mm dans la pièce à main et est ainsi soulevée de la surface de la pièce. De cette manière, les points de soudage sont soumis au niveau d'intensité souhaité – homogène et constamment reproductible.

Le principe PUK:



Il est possible de procéder à des points de soudure de 0,2 à plus de 3 mm de diamètre (selon le matériau et le réglage). Des durées d'impulsion de soudage extrêmement courtes permettent d'effectuer des soudures de grande qualité sur des pièces d'une épaisseur de matériau nettement inférieure à 0,2 mm (par exemple, dans le cas de structures orthodontiques), ainsi que dans des zones thermosensibles (par exemple, à proximité de pièces en arylque ou en céramique).

Le vaste spectre de puissance rendue possible par le PUK D3 permet de réaliser des joints soudés solides, même sur de grosses pièces, telles que des bridges, des barres ou des prothèses squelettées. Nous recommandons alors l'utilisation des fils de soudage adaptés.

Les paramètres correspondants à chaque application du secteur dentaire sont disponibles !

Pour un aperçu des différents domaines d'application, rendez-vous sur www.YouTube.com/LampertWelding :



Les faits parlent d'eux-mêmes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SUPÉRIEURES POUR LE SOUDAGE

- Grande qualité de soudage constamment reproductible sur tous les matériaux soudables
- Positionnement précis des points de soudage • Très faible dégagement de chaleur contrôlable
- Convient également pour le soudage de matériaux très fins • Soudage sous atmosphère de gaz protecteur

SOUDER AVEC DES MATÉRIAUX DE MÊME TYPE – SANS BRASAGE

QUALITÉ « MADE IN GERMANY » SIGNÉE LAMPERT

- 3 ans de garantie ! • Sécurité contrôlée: Conformité CE • Protection des yeux certifiée par DIN CERTCO
- Prix d'achat et frais courants abordables, technique sans entretien – excellent rapport qualité-prix

UTILISATION SIMPLE ET INTUITIVE

DIMENSIONS COMPACTES

NOUVEAU : SYSTÈME BREVETÉ DE SURVEILLANCE DU PROCESSUS DE SOUDAGE

- Nouveau logiciel de surveillance de contact de la pièce à main
- Prévention des erreurs de soudage par interruption du processus si la pression s'exerçant sur l'électrode est excessive
- Augmentation de la durée de vie de la pointe de l'électrode
- Prévention des inclusions de tungstène sur les surface sensibles ou sur les pièces et matériaux devant encore être soumis à un traitement ultérieur
- Apprentissage plus simple de la bonne méthode de soudage, particulièrement appréciable pour les débutants

NOUVEAU : Éclairage à LED encore plus efficace dans nos nouveaux microscopes de soudage Premium.
Éclairage plus homogène de la zone de travail – utilisation plus flexible du microscope

NOUVEAU : Les nouveaux microscopes peuvent aussi servir de microscopes de travail à part entière.

NOUVEAU : Résultats plus rapides et de meilleure qualité : utilisation en aveugle grâce à un service à une main !

NOUVEAU : Fonction de lissage permettant l'augmentation de la température au niveau de la zone de soudage afin d'améliorer encore les propriétés de fluidité de certains métaux

NOUVEAU : Possibilité de sélection d'un rythme de soudage de base

NOUVEAU : Configuration individuelle de l'appareil par le biais du menu de réglage, par exemple, affichage et masquage des niveaux de commande

Concept de commande du nouveau PUK D3 : simple, intuitif, convivial.



- Utilisation extrêmement simple grâce à l'écran tactile
Sélectionner le métal – Sélectionner l'opération de soudage – Souder !
- Affichage des plages de réglage optimales pour l'opération de soudage
- Préréglages pour les matériaux courants tels que les alliages cobalt-chrome, les alliages à haute teneur en or ainsi que le titane et l'acier inoxydable et bien plus encore, et pour les situations de soudage courantes
- Réglage des paramètres puissance, durée d'impulsion et navigation des menus avec un seul régulateur rotatif
- Réglage des paramètres puissance et durée d'impulsion également par contact sur l'écran à l'affichage très contrasté



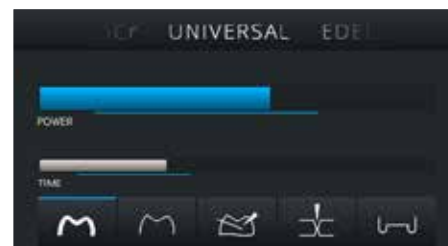
Menu de réglage optimisé avec la possibilité d'activer ou de désactiver au besoin des fonctions supplémentaires pratiques, comme le menu Expert qui compte 16 courbes de soudage, la mémoire du programme capable de mémoriser 20 programmes propres, la fonction de soudage de rétention ou de fixation. La sélection des fonctions de base, comme l'éclairage, le rythme de soudage ou le choix de la langue est rapide et simple.

Le nouveau PUK D3 pour un usage polyvalent..



LE NIVEAU DE BASE

Un soudage TIG « normal » de tous les alliages dentaires courants, au choix avec ou sans la pédale de commande. Possibilité de choisir parmi 5 géométries de soudage différentes. Tous les paramètres en un seul coup d'œil, sélectionnables d'une seule main.



LE « MODE EXPERT »

Pour ceux qui souhaitent expérimenter par eux-mêmes les différentes courbes de soudage proposées afin de définir quels sont pour eux les meilleurs paramètres possible.



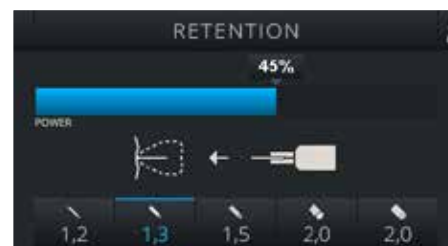
LA MÉMOIRE DE PROGRAMMES

Les utilisateurs qui soudent souvent en recourant aux mêmes pratiques, avec des paramètres identiques, ont la possibilité d'enregistrer jusqu'à 20 programmes individuels.



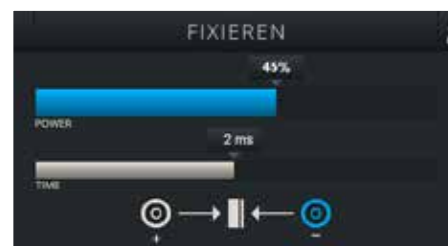
LE MODE DE SOUDAGE DE RÉTENTION

Une soudure aisée, avec économie de temps et de matière de broches de rétention (\varnothing 1,2 – 2 mm) en une fraction de seconde, par ex. au cours des réparations des prothèses squelettées ou des extensions.



LE MODE DE SOUDAGE DE FIXATION

Une méthode très simple et efficace pour fixer des pièces et ensuite les ressouder ou les braser. Par ex. pour une soudure de fixation d'un bridge disjoint sur le modèle de travail ou pour fixer des éléments de fil et de construction.



Systemes de protection des yeux pour les soudages fins et de précision.



LE MODÈLE POLYVALENT – NOTRE MICROSCOPE SM5

- Microscope haut de gamme présentant un grossissement x 10, réglable individuel
- Éclairage à LED lumineux, réglable sur 4 niveaux de luminosité, éclairage optimal de la zone de travail
- En un tour de main, le SM5 se transforme en un microscope de travail.
- Appuis-main pour des travaux précis et en tout confort
- Le réglage de la hauteur et celui de l'inclinaison garantissent un confort de travail optimal et une position de travail parfaitement ergonomique.

SÉCURITÉ AU TRAVAIL CERTIFIÉE

Tous les systèmes de protection des yeux Lampert sont dotés d'un filtre à soudage LCD de protection des yeux. Grâce à son filtre de protection permanent contre les UV et les IR, les yeux ne risquent plus de blessures. La commutation par commande électronique entre les niveaux clairs et foncés (DIN3/DIN11) évite tout éblouissement sous l'effet de l'arc : certification DIN CERTCO.

Pour une utilisation au quotidien, nous recommandons d'utiliser ces systèmes actifs de protection des yeux, parce qu'autres systèmes, par ex. automatiques à commande par capteurs, réagissent plus lentement que nos systèmes commandés actifs.

Nos accessoires système :



LE RÉGULATEUR DE DÉBIT PUK

Des soudures irréprochables nécessitent un réglage correct du débit du gaz protecteur argon.



LES ÉLECTRODES PUK « WLA » ET « INOSTAR® »

Disponibles en différents diamètres et versions



LE MOTEUR D'AFFÛTAGE D'ÉLECTRODES

Affûtage facile et rapide des électrodes PUK

L'ALTERNATIVE – LE MICROSCOPE DE SOUDAGE À BRAS ARTICULÉ, CONVENANT AUSSI POUR LES GRANDS OBJETS

- Optique de microscope présentant un grossissement x 10, individuellement ajustable
- Éclairage à LED lumineux avec tête de microscope, réglable sur 4 niveaux de luminosité, éclairage optimal de la zone de travail
- Bras articulé hydraulique, rotatif et orientable dans toutes les directions
- Trépied de table pour montage individuel sur le plan de travail
- Appui-tête réglable au cas par cas
- Ce microscope peut aussi être utilisé à tout moment en tant que microscope de travail ou d'observation.



Vous trouverez notre gamme complète d'accessoires système sur www.lampert.info



Vous trouverez d'autres informations sur nos machines à souder ainsi que sur les composants et accessoires sur notre site internet : www.lampert.info

Lampert Werktechnik GmbH · Ettlebener Straße 27 · D-97440 Werneck · Tel. +49.9722.9459-0 · mail@lampert.info



La sécurité de l'utilisateur avant tout

Les systèmes de protection des yeux des soudeurs des machines à souder PUK sont contrôlés et agréés par la DIN CERTCO pour Lampert.



Distinctions pour le design et la technique

Nos appareils de soudage furent récompensés plusieurs fois non seulement pour leur technique novatrice mais également pour leur design. Nos clients peuvent donc être assurés d'utiliser des appareils conformes aux techniques de pointe alliées à un design séduisant.



Sécurité testée des appareils :

La société Lampert met l'accent sur la sécurité. Toutes nos machines et appareils sont certifiés conformément aux normes « CE ». Nos clients peuvent ainsi constamment se fier à la sécurité et à la fiabilité de nos produits.



Qualité pour des exigences élevées

Nous accordons une grande importance à des standards élevés en matière de production et de qualité, collaborons étroitement avec nos partenaires et nos fournisseurs et garantissons la fiabilité de nos appareils : C'est la raison pour laquelle nous proposons nos produits avec conviction - made in Germany !